

浙江省省级工业新产品证书

证书编号：202211-A04982-20221203-02662

产品名称：110kV国产交联聚乙烯绝缘料阻燃A类电力电缆

企业名称：杭州电缆股份有限公司

研发人员：滕兆丰 魏学志 徐松 房永城 盛枫 杨丽伟 盛春

浙江省经济和信息化厅

2022年12月07日

杭州电缆股份有限公司

2022年度省级工业新产品 110kV国产交联聚乙烯绝缘料阻燃A类电力电缆

专家验收评价意见

2022年12月02日，受浙江省经济和信息化厅委托，组织召开了杭州电缆股份有限公司承担的省级工业新产品（新技术）“110kV国产交联聚乙烯绝缘料阻燃A类电力电缆”（立项编号：202211-A04982）评审会。专家组听取了工作和技术总结项目开发工作总结，产品检测、科技查新、用户使用评价报告等，查阅了相关资料，经质询与讨论，形成验收评价意见如下：

1.提供的资料齐全、真实、规范，符合验收评价要求。

2.项目产品采用5分割导体设计，降低电流集肤效应，提高了导体圆整度；采用三层共挤交联和干式冷却工艺，实现了内屏蔽层、绝缘层、外屏蔽层的厚度及绝缘线芯脱气温度和时间的精准控制；开发了双焊枪技术和纳米定径模，提高了焊接质量和生产效率。产品在设计技术和加工工艺上有创新，相关技术已申请发明专利1件，处国内同类产品领先水平。

3.产品经上海国缆检测股份有限公司检测，所测指标符合相关标准和开发立项通知书的要求，经用户使用，反映良好，社会和经济效益明显。

4.企业已通过ISO 9001:2015质量管理、ISO 14001:2015环境管理、ISO 45001:2018职业健康安全管理体系认证，其生产设备、工艺工装、检测手段和环保措施能满足批量生产要求。

专家组一致认为，该产品的研发是成功的，同意通过验收评价。

验收评价专家名单

序号	姓名	专家组职务	工作单位	从事专业	职务	职称	签名
1	宋伟光	组长	国家电网公司绍兴分公司	电力系统及自动化	组长	正高级工程师	宋伟光
2	盛云庆	组员	浙江省机电设计研究院有限公司	机械工程	组员	正高级工程师	盛云庆
3	张光武	组员	浙江方圆检测集团股份有限公司	电线电缆	组员	高级工程师	张光武
4	蒋杰	组员	浙江省电线电缆行业协会	电线电缆	组员	高级工程师	蒋杰
5	王钊镔	组员	杭州华新电力	电线电缆	组员	高级工程师	王钊镔

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

			线缆有限公司				
--	--	--	--------	--	--	--	--

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

浙江省经济和信息化厅

研发人员名单

序号	姓名	工作单位	从事专业	职称	职务
1	滕兆丰	杭州电缆股份有限公司	机电一体化工程	高级工程师	(技术管理)
2	魏学志	杭州电缆股份有限公司	电气工程及其自动化	工程师	(技术管理)
3	徐松	杭州电缆股份有限公司	电气工程及其自动化	工程师	(技术管理)
4	房永城	杭州电缆股份有限公司	自动化	工艺工程师	(技术管理)
5	盛枫	杭州电缆股份有限公司	包装工程	助理工程师	(质量管理)
6	杨丽伟	杭州电缆股份有限公司	电气工程及其自动化	高级工程师	(质量管理)
7	盛春	杭州电缆股份有限公司	土木工程	高级技师	(质量管理)

2022年度省级工业新产品

110kV 国产交联聚乙烯绝缘料阻燃 A 类电力电缆（立项编号：202211-A04982）

验收评价专家名单

序号	姓名	专家组职务	工作单位	专业	职称	签名
1	宋伟光	组长	国家电网公司绍兴分公司	电力系统及自动化	正高级工程师	
2	盛云庆	组员	浙江省机电设计研究院有限公司	机械工程	正高级工程师	
3	张光武	组员	浙江方圆检测集团股份有限公司	电线电缆	高级工程师	
4	蒋杰	组员	浙江省电线电缆行业协会	电线电缆	高级工程师	
5	王钊铭	组员	杭州华新电力线缆有限公司	电线电缆	高级工程师	

验收评价意见

2022年12月2日，受浙江省经济和信息化厅委托，杭州市经济和信息化局在杭州组织召开了由杭州电缆股份有限公司承担的省级工业新产品“110kV 国产交联聚乙烯绝缘料阻燃 A 类电力电缆”（立项编号：202211-A04982）评审会。专家组听取了项目开发工作总结、产品检测、科技查新、用户使用报告等，查阅了相关资料，察看了样品。经质询与讨论，形成验收评价意见如下：

1. 提供的资料齐全、真实、规范，符合验收评价要求。

2. 项目产品采用 5 分割导体设计，降低电流集肤效应，提高了导体圆整度；采用三层共挤交联和干式冷却工艺，实现了内屏蔽层、绝缘层、外屏蔽层的厚度及绝缘线芯脱气温度和时间精准控制；开发了双焊枪技术和纳米定径模，提高了焊接质量和生产效率。产品在设计技术和加工工艺上有创新，相关技术已申请发明专利 1 件，处国内同类产品领先水平。

3. 产品经上海国缆检测股份有限公司检测，所测指标符合相关标准和开发立项通知书的要求，经用户使用，反映良好，社会和经济效益明显。

4. 企业已通过 ISO 9001:2015 质量管理、ISO 14001:2015 环境管理、ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系认证，其生产设备、工艺工装、检测手段和环保措施能满足批量生产要求。

专家组一致认为，该产品的研发是成功的，同意通过验收评价。

专家签名：

张明、王钊、陈印、蔡